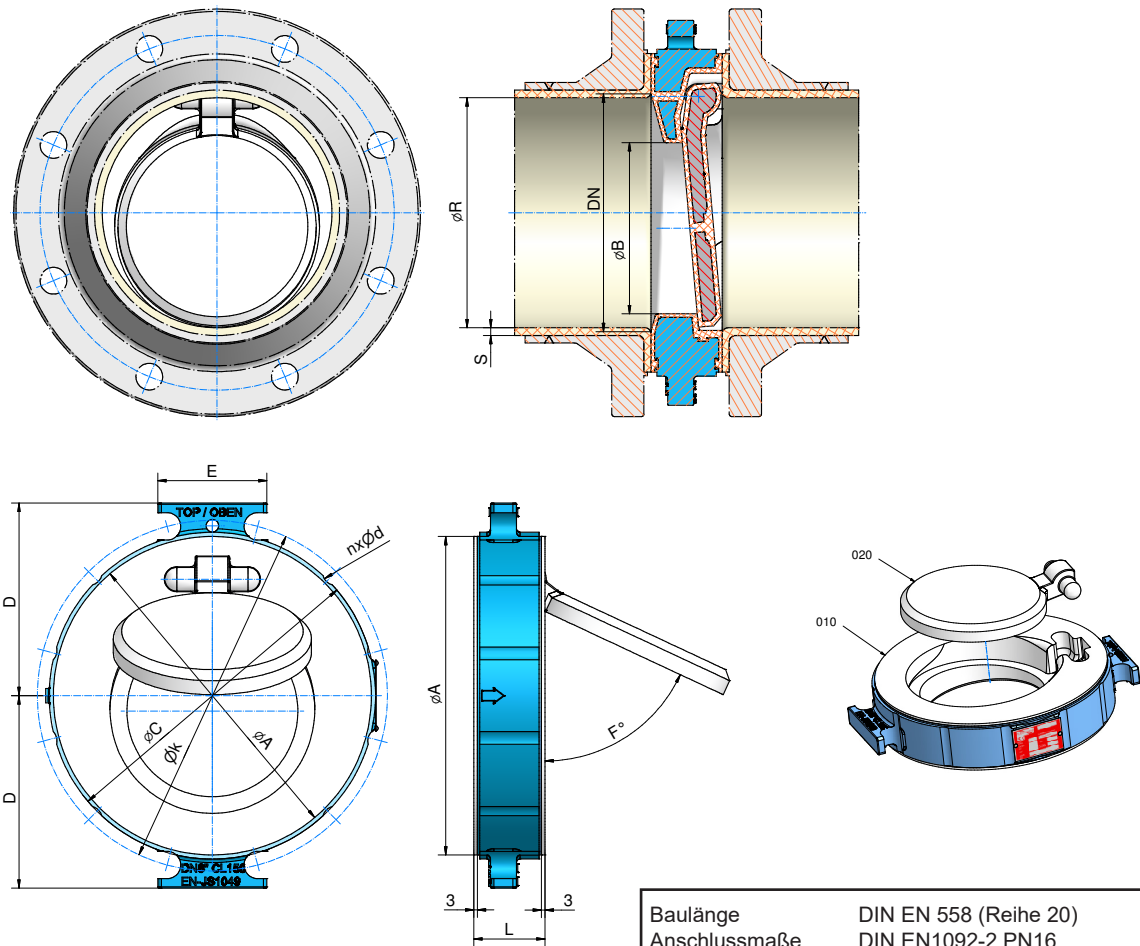


## Register 22 Inhaltsverzeichnis ARK2

### ***Inhalt***

<i>Technische Daten ARK2 (DIN) .....</i>	<i>2</i>
<i>Technische Daten ARK2 (ANSI) .....</i>	<i>3</i>
<i>Werkstoffspezifikation ARK2.....</i>	<i>4</i>
<i>Montageanleitung ARK2 .....</i>	<i>5</i>
<i>Demontageanleitung ARK2 .....</i>	<i>6</i>
<i>ARK2 - Empfohlene Anzugsdrehmomente* .....</i>	<i>7</i>
<i>ARK2 - Kv Werte und Cv Werte (DIN EN 60534-2-3).....</i>	<i>8</i>

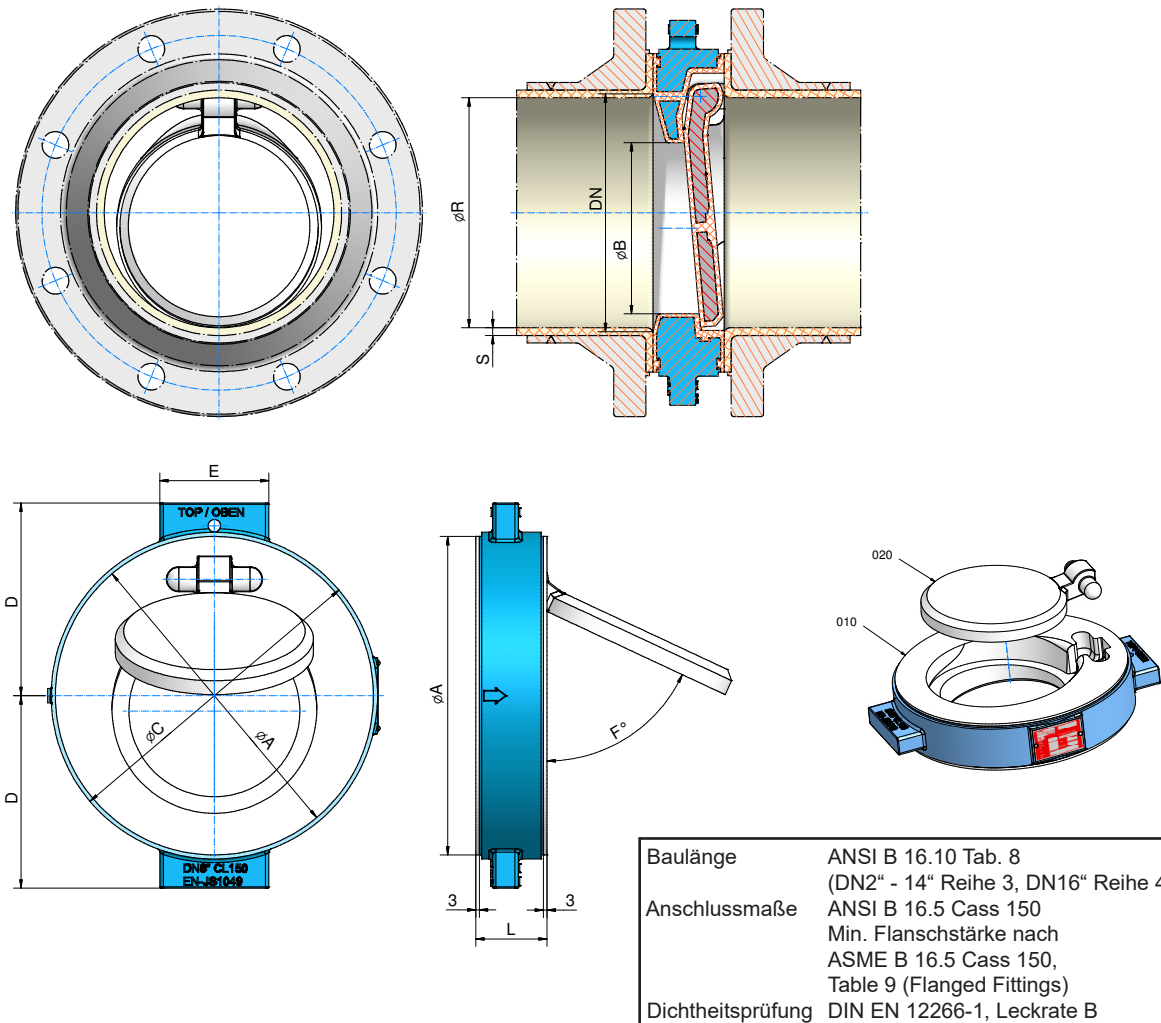
## Technische Daten ARK2 (DIN)



Baulänge	DIN EN 558 (Reihe 20)
Anschlussmaße	DIN EN1092-2 PN16
	DN200 und größer DIN EN1092-2 PN10
Dichtheitsprüfung	DIN EN 12266-1, Leckrate B

DN / DIN	ØA	ØB	ØC	D	E	L	ØR	S	ØK	nxØd	F °	Gewicht
050	mm	98	25	101	70	66	43	48,5	3	125	4x19	kg 2,2
	inch	3,86	0,98	3,98	2,76	2,6	1,69	1,91	0,12	4,92	4x0,7	lbs 4,9
080	mm	130	45	133	85	89	46	75,5	3,5	160	8x19	kg 3,8
	inch	5,12	1,77	5,24	3,35	3,5	1,81	2,97	0,14	6,3	8x0,7	lbs 8,3
100	mm	164	66	170	105	54	52	98,1	4,5	180	8x19	kg 6,6
	inch	6,46	2,6	6,69	4,13	2,13	2,05	3,86	0,18	7,09	8x0,7	lbs 14,6
150	mm	215	105	219	135	70	56	149,3	5	240	8x23	kg 11,1
	inch	8,46	4,13	8,62	5,31	2,76	2,2	5,88	0,2	9,45	8x0,9	lbs 24,5
200	mm	268	144	275	162	92	60	193,5	6,5	295	12x23	kg 18,2
	inch	10,55	5,67	10,83	6,38	3,62	2,36	7,62	0,26	11,61	12x0,9	lbs 40,0
250	mm	324	184	336	198	69	68	246,4	7	355	12x28	kg 29,8
	inch	12,76	7,24	13,23	7,8	2,72	2,68	9,7	0,28	13,98	12x1,1	lbs 65,7
300	mm	386	230	406	234	87	78	293,7	8	410	12x28	kg 49,8
	inch	15,20	9,06	15,98	9,21	3,43	3,07	11,56	0,31	16,14	12x1,1	lbs 109,7
350	mm	429	250	445	255	95	78	321,6	9	470	16x28	kg 62,1
	inch	16,89	9,84	17,52	10,04	3,74	3,07	12,66	0,35	18,50	16x1,1	lbs 136,8
400	mm	480	300	510	290	77	102	368,8	10	525	16x31	kg 104,4
	inch	18,90	11,81	20,08	11,42	3,03	4,02	14,52	0,39	20,67	16x1,2	lbs 230,0

## Technische Daten ARK2 (ANSI)



Baulänge ANSI B 16.10 Tab. 8  
 (DN2" - 14" Reihe 3, DN16" Reihe 4)  
 Anschlussmaße ANSI B 16.5 Cass 150  
 Min. Flanschstärke nach  
 ASME B 16.5 Cass 150,  
 Table 9 (Flanged Fittings)  
 Dichtheitsprüfung DIN EN 12266-1, Leckrate B

DN / ANSI		ØA	ØB	ØC	D	E	L	ØR	S	F °	Gewicht
2"	mm	98	25	101	70	66	43	48,5	3	62	kg 2,2
	inch	3,86	0,98	3,98	2,76	2,6	1,69	1,91	0,12		lbs 4,9
3"	mm	130	45	133	85	89	46	75,5	3,5	62	kg 3,8
	inch	5,12	1,77	5,24	3,35	3,5	1,81	2,97	0,14		lbs 8,3
4"	mm	164	66	170	105	54	52	98,1	4,5	65	kg 6,6
	inch	6,46	2,6	6,69	4,13	2,13	2,05	3,86	0,18		lbs 14,6
6"	mm	215	105	219	135	70	56	149,3	5	63	kg 11,1
	inch	8,46	4,13	8,62	5,31	2,76	2,2	5,88	0,2		lbs 24,5
8"	mm	268	144	275	162	92	60	193,5	6,5	60	kg 18,2
	inch	10,55	5,67	10,83	6,38	3,62	2,36	7,62	0,26		lbs 40,0
10"	mm	324	184	336	198	69	68	246,4	7	58	kg 29,8
	inch	12,76	7,24	13,23	7,8	2,72	2,68	9,7	0,28		lbs 65,7
12"	mm	386	230	406	234	87	78	293,7	8	62	kg 49,8
	inch	15,2	9,06	15,98	9,21	3,43	3,07	11,56	0,31		lbs 109,7
14"	mm	429	250	445	255	95	78	321,6	9	62	kg 62,1
	inch	16,89	9,84	17,52	10,04	3,74	3,07	12,66	0,35		lbs 136,8
16"	mm	482	300	510	290	77	102	368,8	10	58	kg 104,4
	inch	18,98	11,81	20,08	11,42	3,03	4,02	14,52	0,39		lbs 230,0

## Werkstoffspezifikation ARK2

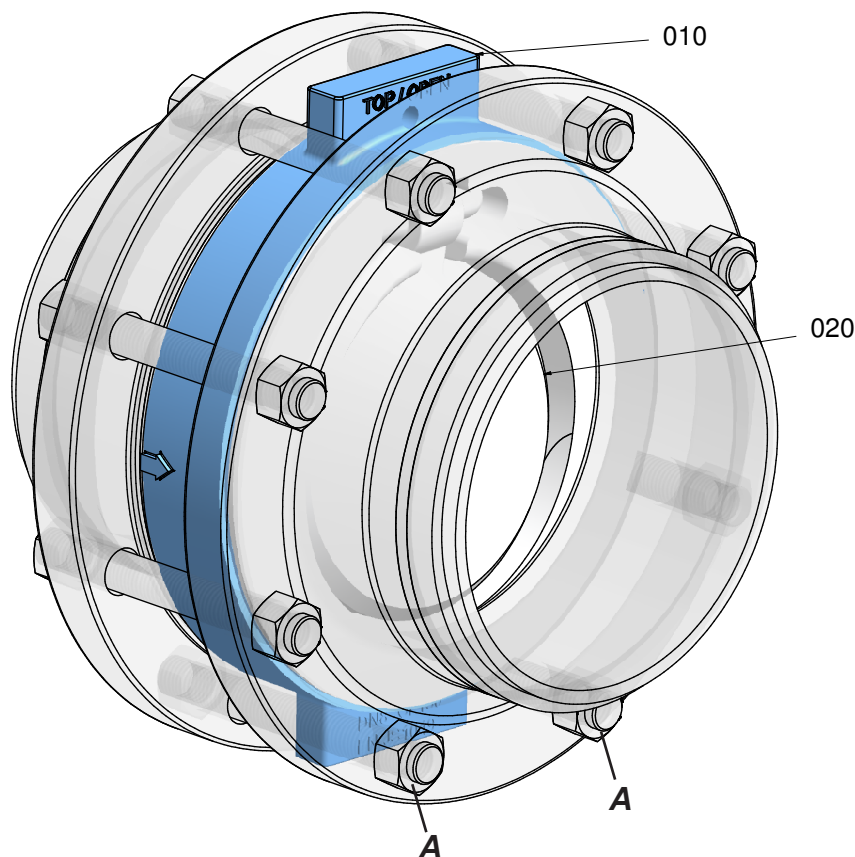
Nr.	Benennung	Anzahl	Werkstoff	Werkstoff-Nr. / DIN	ASTM / AISI
010	Gehäuse	1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
			Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
020	Teller	1	PFA		
			PFA leitfähig		
		1	Sphäroguss / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
			Sphäroguss / PFA leitfähig	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395

*Armaturen mit leitfähiger Auskleidung beinhalten nur Bauteile mit leitfähigen Werkstoffen*

## Montageanleitung ARK2

*Beachten Sie bitte die allgemeinen Wartungs- und Einbauvorschriften*

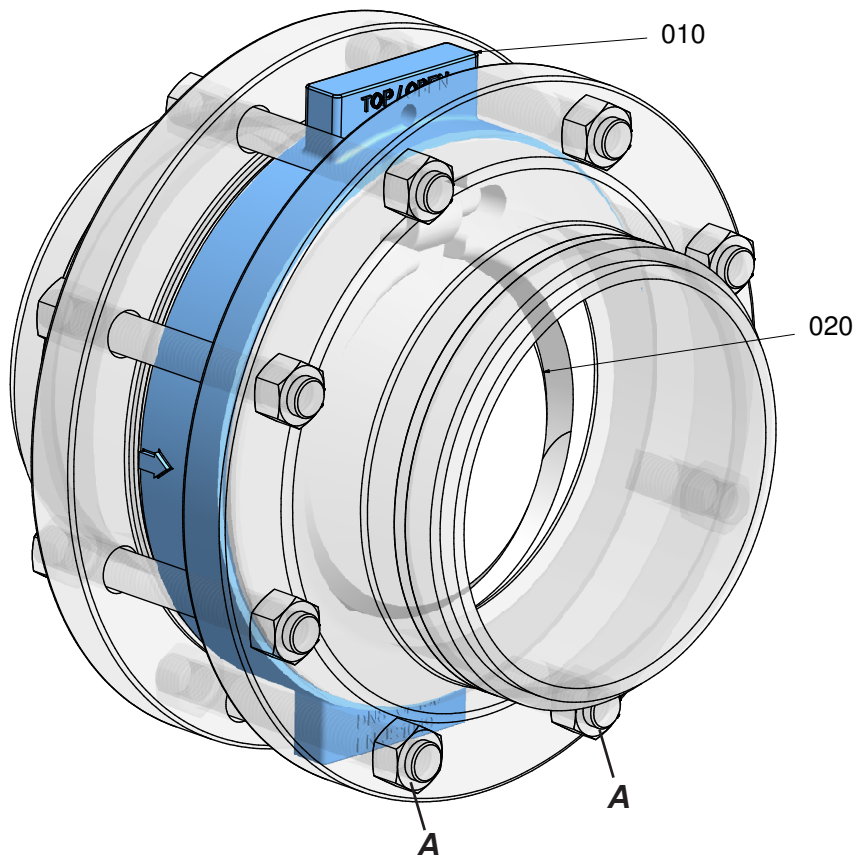
1. Teller **(020)** in das Gehäuse **(010)** einlegen. Dabei ist zu beachten, dass die ebene Fläche des Tellers auf die Dichtfläche im Gehäuse aufliegt.
2. Die beiden unteren Stiftschrauben **(A)** der Rohrleitung mit den Sechskantmuttern in die Flansche einsetzen.
3. Gehäuse **(010)** mit dem Teller **(020)** zwischen den Flanschen der Rohrleitung auf die unteren Schrauben aufsetzen. Beim Transport der Klappe ist der Teller zu sichern.
4. Die übrigen Stiftschrauben und die Sechskantmuttern in die Flansche einsetzen und leicht anziehen.
5. Die Dichtleistendurchmesser der Klappe und die der Rohrleitung zueinander positionieren.
6. Sechskantmuttern über Kreuz entsprechend den empfohlenen Anzugsdrehmomenten anziehen.



## Demontageanleitung ARK2

Bei allen Arbeiten an einer bereits installierten Armatur sind die betrieblichen Sicherheitsbestimmungen, sowie die UVV zu beachten. Des Weiteren ist die allgemeine Wartungs- und Einbauanleitung für Fluorkunststoffausgekleidete atomac Armaturen zu berücksichtigen.

1. Vor der Demontage der Rückschlagklappe ist diese zu reinigen.
2. Die Sechskantmuttern der Rohrleitung lösen und bis auf die beiden unteren Stiftschrauben alle Schrauben aus der Flanschverbindung entfernen.
3. Die Armatur aus der Rohrleitung entfernen, wobei der Teller (020) gesichert werden muss.
4. Das Gehäuse (010) auf eine Gummimatte legen und den Teller (020) entfernen.



## ARK2 - Empfohlene Anzugsdrehmomente\*

DN	Anschlussflange	
	Nm	lbf · in
050	68	602
2"	61	540
080	54	478
3"	106	938
100	74	655
4"	80	708
150	147	1301
6"	160	1416
200	146	1292
8"	223	1974
250	225	1991
10"	226	2000
300	277	2452
12"	298	2638
350	275	2434
14"	318	2815
400	359	3177
16"	304	2691

\* maximale Werte

Bei unterschiedlichen Materialien an Rohr- und Armaturenflansch sollten die Verschraubung entsprechend der niedrigeren Kennwerte angezogen werden. Ansonsten ist eine Beschädigung des „weicheren“ Materials möglich.

## ARK2 - Kv Werte und Cv Werte (DIN EN 60534-2-3)

DIN	ANSI	K <sub>v</sub> m <sup>3</sup> /h	C <sub>v</sub> gal/min
050	2"	29,0	33,7
080	3"	75,8	88,1
100	4"	193,0	224,3
150	6"	472,0	548,6
200	8"	875,0	1017,0
250	10"	1410,0	1638,8
300	12"	2380,0	2766,3
350	14"	2670,0	3103,3
400	16"	4630,0	5381,4