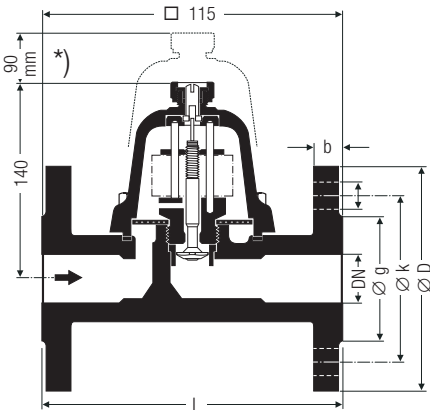
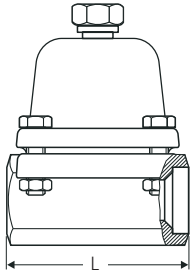
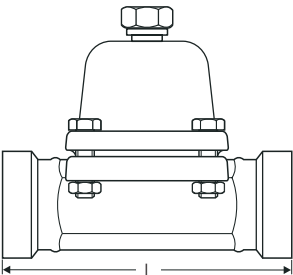




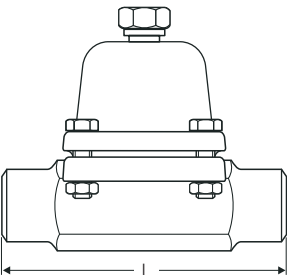
BK 15 bride, DN 40, 50



Avec embouts à souder DN 40



Avec embouts à souder DN 50



Avec extrémités à souder bout à bout par l'intermédiaire de pièces de transition pièces DN 40, 50

Types de connexion

Brides: EN 1092-1, form B1, PN 40.
ASME B 16.5, 150 RF et 300 RF.
Un raccord à souder à emboîtement
Une soudure bout à bout Embouts à visser : Filets G et NPT

Purgeur de vapeur
BK 15
PN 40
DN 40, 50 DN (1½", 2")

Description

Purgeur thermostatique avec régulateur Thermovit (acier inoxydable Duo) résistant à la corrosion et insensible aux coups de bélier. Le régulateur Thermovit peut être réglé de l'extérieur. Avec filtre intégré et clapet anti-retour. Joint de corps sans amiante (graphite). Installation dans n'importe quelle position. Le purgeur de vapeur est réglé en usine pour évacuer le condensat pratiquement sans accumulation. Un sous-refroidissement plus important peut être réglé manuellement de l'extérieur pendant le fonctionnement.

Pression et température nominales/types de connexion

BK 15, bride PN 40, EN 1092-1, une soudure bout à bout						
Pression ¹⁾ p	[barg]	40	33,3	27.6	23.8	13.1
Température ¹⁾ T	[°C]	-10/20	200	300	400	450
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar] [psi]	22 319				

¹⁾ Résistance du corps/de la couverture selon EN 1092-1

BK 15, bride class 300, ASME B16.5, emboîtement vissé, emboîtement soudé						
Pression ¹⁾ p	[barg]	51.1	43.8	39.8	34.7	28.8
Température ¹⁾ T	[°C]	-29/38	200	300	400	425
Pression différentielle max. admissible ΔPMX	[bar] [psi]	22 319				

¹⁾ Résistance du corps et du couvercle conforme à la norme ASME B16.5

BK 15, Bride class 150, ASME B16.5						
Pression ¹⁾ p	[barg]	19.6	13.8	10.2	6.5	5.5
Température ¹⁾ T	[°C]	-29/38	200	300	400	425

¹⁾ Résistance du corps et du couvercle conforme à la norme ASME B16.5

Matériaux	EN	ASTM
Cops	1.0460	A 105
Covercle	1.0460	A 105
boulons	1.7225	A 193 B 7 ¹⁾
écrous	1.7225	A 194 B 7 ¹⁾
Joint de corps	Graphite	
Régulateur Thermovit	Acier inoxydable/Duo acier inoxydable	
Autres pièces internes	Acier inoxydable	

¹⁾ Prêtez attention aux différences de propriétés chimiques et physiques par rapport à l'EN.

Dimensions et poids	Versions							
	EN bride		Embouts à souder		Extrémités soudées bout à bout		Manchons vissés	
Dimensions nominales	[mm]	40 50	40 50	40 50	40 50	40 50	40 50	40 50
	[pouce]	1½ 2	1½ 2	1½ 2	1½ 2	1½ 2	1½ 2	1½ 2
Longueur	L	230 230	130 210	250 250	250 250	130 210	130 210	210
Extrémités à souder bout à bout via des pièces de transition selon DIN 3239					48.3 x 2.6 60.3 x 3.2			
Poids approx.	[kg]	11 12.5	6.3 7.7	6.8 7.5	6.8 7.5	6.3 7.7	6.3 7.7	7.7

Purgeur de vapeur
BK 15
PN 40
DN 40, 50 DN (1 1/2", 2")

Diagramme de débit

Le diagramme montre le débit maximum de condensats chauds et froids au réglage d'usine (étanchéité à la vapeur).

Courbe 1

Décharge sans accumulation à une température de condensat de max. 10 K en dessous du point d'ébullition.

Courbe 2

Température du condensat 30 K en dessous du point d'ébullition (en raison de l'accumulation).

Courbe 3

Débit de condensat froid à 20 °C.

Inspection et certification

Documentation concernant les essais de matériaux et les examens internes avec le rapport d'essai EN10204 disponible. Toutes les exigences

d'inspection doivent être précisées lors de la demande ou de la commande. Après la fourniture de l'équipement, la certification ne peut être établie.

Après la fourniture de l'équipement, la certification ne peut être établie.

Les frais et l'étendue des certificats d'essai susmentionnés ainsi que les différents test qui y sont confirmés sont énumérés dans notre liste de prix "Frais d'essai et d'inspection pour l'équipement standard". Pour d'autres tests et inspections que ceux énumérés que ceux énumérés ci-dessus, veuillez nous consulter.

Application des directives européennes
Directive sur les équipements sous pression

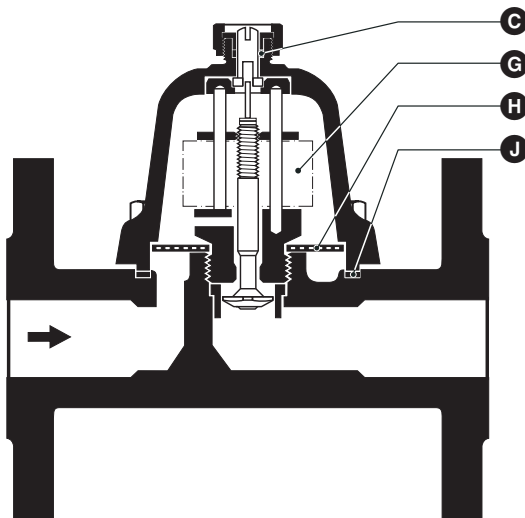
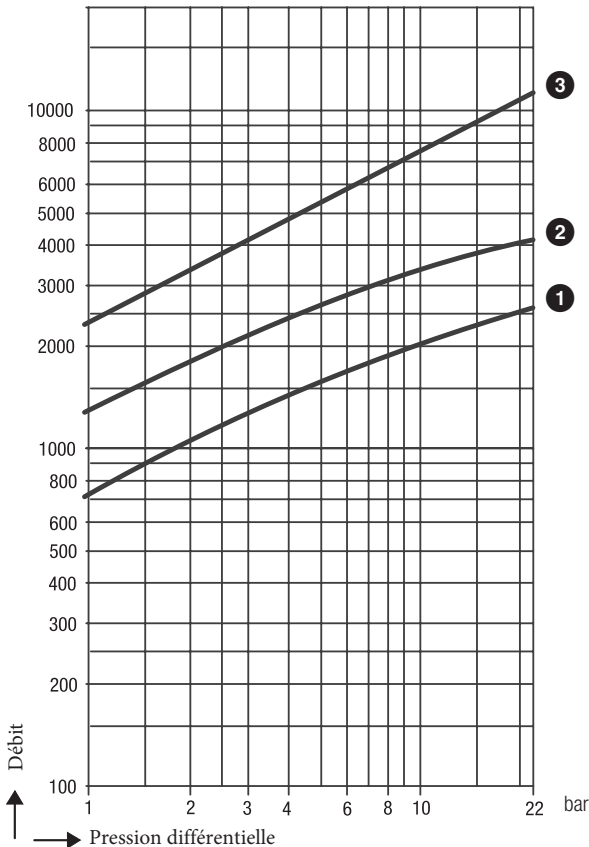
L'équipement est conforme à cette directive et peut être utilisé pour les fluides suivants :

■ Fluides du groupe 2

Directive ATEX

L'appareil n'a pas de source d'inflammation potentielle propre et n'est donc pas soumis à cette directive. Électricité statique : Une fois installé, de l'électricité statique peut se produire entre l'équipement et le système connecté. Lors de l'utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives, la décharge ou la prévention d'une éventuelle charge électrostatique relève de la responsabilité du fabricant ou du propriétaire du système. S'il existe une possibilité de fuite de fluide, par exemple par le biais de dispositifs d'actionnement ou de fuites dans les raccords vissés, le fabricant ou le propriétaire du système doit en tenir compte lors de la division de l'espace en zones.

Veuillez prendre connaissance de nos conditions de vente et de livraison.



Objet	Désignation	Code de stock
C	Tubes d'étanchéité du presse-étoupe*	376552
G	Régulateur Thermovit, jeu de joints	098847
H	Filtre, joint de corps	375698
J	Joint d'étanchéité du corps*) 92.7 x 102 x 1, graphite	375699

*) Vendu par boîte de 20 unités. Pour des quantités inférieures, veuillez contacter votre revendeur spécialisé.

GESTRA AG

Münchener Strasse 77, 28215 Bremen, Germany
Tel. +49 421 3503-0, Fax +49 421 3503-393
e-mail info@de.gestra.com, Website www.gestra.com

